

Laboratoire d'essais pour l'analyse chimique des métaux précieux et pour la détermination des propriétés physiques des métaux, spécialement des métaux précieux

Cendres & Métaux SA
 Départements Analytique et
 Métallurgie
 Rue de Boujean 122
 CH-2501 Biel-Bienne

Responsable Analytique: Mme M. Jiskra
 Responsable Métallurgie: P. W. Fleetwood
 Responsable Ass.Qualité: Dr Th. Gautschi
 Téléphone: +41 32 344 22 11
 Téléfax: +41 32 344 22 12
 E-Mail: info@cmsa.ch
 Première accréditation: 04.06.1997
 Dernière accréditation: 23.10.2002

Portée de l'accréditation, édition octobre 2002

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure^{1, 2)} (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes validées internes)
Procédés analytiques ²⁾	Prise des échantillons des métaux fins et des alliages bijouterie Détermination du titre or dans les alliages bijouterie or par coupellation Détermination du titre argent dans les alliages bijouterie argent par titration potentiométrique avec KBr Détermination des traces dans les métaux fins or, argent, platine et palladium par ICP-AES	Méthodes validées internes pour les procédés analytiques suivants SN EN ISO 11426:1999 SN EN 31427:1994 ISO 11427:1993 Méthodes validées internes

1) Type A : Aucun changement dans ce domaine n'est autorisé
 2) Type B : Optimisation de procédures d'essai définies (adaptation aux exigences des clients, normes changées) autorisée
 3) Type C : Introduction de procédures d'essai supplémentaires autorisé pour les différents types d'essai

Produits, matériaux, domaine	Principe de mesure^{1, 2)} (caractéristiques, étendue de mesure, genres d'essais)	Méthodes d'essais, remarques (normes nationales et internationales, méthodes validées internes)
Procédés métallurgiques ¹⁾	Prise des échantillons pour le contrôle des matériaux Détermination de la température de fusion des matières cristallines par analyse thermique différentielle (ADT) Caractérisation de l'adhérence métal-céramique (test de l'initiation de fissure d'après Schwickerath) Détermination de la dureté Vickers Détermination de la variation de longueur des solides sous l'effet de la température Détermination des valeurs de rugosité de surface Ra, Rz, Rmax par des appareils de contact (palpeur) Examen par ressuage Détermination des propriétés mécaniques des matériaux métalliques (essais de traction) Détermination de la grosseur de grain sur la coupe métallographique Détermination de porosité sur la coupe métallographique Contrôle de structure sur la coupe métallographique	Méthodes validées internes pour les procédés métallurgiques suivants DIN 51004:1994 ISO 9693:1999 ISO 6507/1:1997 DIN 51045/1:1989 DIN 4768:1990 DIN EN 571/1:1997 EN 10002/1:2001 ASTM E 112, section 10, 1996 Méthode validée interne Méthode validée interne

1) Type A : Aucun changement dans ce domaine n'est autorisé
 2) Type B : Optimisation de procédures d'essai définies (adaptation aux exigences des clients, normes changées) autorisée
 3) Type C : Introduction de procédures d'essai supplémentaires autorisé pour les différents types d'essai

Schweizerische Akkreditierungsstelle
Service d'accréditation suisse
Servizio di accreditamento svizzero
Swiss Accreditation Service

Registre STS

Numéro d'accréditation STS 174

page 3 de 3

Abréviations:

ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Norme Allemande (Deutsche Industrienorm)
ADT	Analyse Thermique Différentielle
EN	Norme Européenne
ICP-AES	Inductively Coupled Plasma - Atomic Emission Spectrometry
ISO	International Organization for Standardization
KBr	Bromure de potassium
SN	Norme Suisse

- 1) Type A : Aucun changement dans ce domaine n'est autorisé
- 2) Type B : Optimisation de procédures d'essai définies (adaptation aux exigences des clients, normes changées) autorisée
- 3) Type C : Introduction de procédures d'essai supplémentaires autorisé pour les différents types d'essai